

IHK Abschlussprüfung Teil 2 – Muster	Vor- und Familienname:
	Prüfungsnummer:
Produktionsauftrag – Betrieblicher Auftrag Entscheidungshilfe für die Genehmigung des betrieblichen Auftrags	Textil- und Modeschneider/-in Prototypen und Serienfertigung Verordnung vom 25. Juni 2015

Phasen	Teil des Ausbildungsberufsbilds	Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten
Information und Planung	Fertigen von Bekleidungsartikeln oder sonstigen textilen Artikeln Einrichten, Bedienen und Instandhalten von Werkzeugen, Geräten, Maschinen und Anlagen Planen und Vorbereiten von Arbeitsabläufen	<ul style="list-style-type: none"> • Zugeschnittene Schnittteile analysieren und für den Fertigungsprozess zuordnen • Verarbeitungstechniken aus Modellvorgaben ableiten • Modellvorgaben auf fertigungstechnische Umsetzbarkeit prüfen und dokumentieren • Arbeitsabläufe festlegen, Qualitätsstandards prüfen • Maschinen und Anlagen, insbesondere nach Effizienz, festlegen • Maschinen und Anlagen festlegen, für den Produktionsprozess vorbereiten • Zusatzeinrichtungen, Spezialmaschinen und Automaten materialbezogen und modellspezifisch festlegen und einsetzen • Arbeitsabläufe unter Beachtung wirtschaftlicher und terminlicher Vorgaben planen, mit vor- und nachgelagerten Bereichen abstimmen, festlegen und dokumentieren
Durchführung	Fertigen von Bekleidungsartikeln oder sonstigen textilen Artikeln Anwenden von Schweiß- oder Klebetechniken Einrichten, Bedienen und Instandhalten von Werkzeugen, Geräten, Maschinen und Anlagen	<ul style="list-style-type: none"> • Prototypen nach Skizze und Modellbeschreibung fertigen und Mustereinhalten beachten • Einzel- und Serienteile fertigen, insbesondere unter Berücksichtigung größenspezifischer Besonderheiten und rationeller Fertigung; Teile nach funktionalen, fertigungstechnischen und wirtschaftlichen Kriterien zusammenfügen und Erzeugnisse fertigstellen • Arbeitsabläufe dokumentieren • Bei technischen Innovationen mitwirken • Parameter zum Schweißen oder zum Kleben ermitteln und anwenden und Sicherheitsbestimmungen einhalten • Prozessdaten für programmgesteuerte Maschinen und Anlagen ermitteln, festlegen und eingeben

Kontrolle	Fertigen von Bekleidungsartikeln oder sonstigen textilen Artikeln	<ul style="list-style-type: none"> • Prototypen analysieren, Modellfehler feststellen und dokumentieren • Vorschläge zur Fehlerbehebung und Modelloptimierung einbringen
------------------	---	--

Die Arbeitszeit für die Erstellung der auftragsbezogenen Unterlagen ist gem. VO vom 25. Juni 2015 in der Gesamtzeit von 15 Stunden und 30 Minuten enthalten.

Bei der Durchführung des Produktionsauftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit, Gesundheitsschutz sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.